

UVP  
€ **729,-**



# Wir haben die Lösung

## Leistungsstarker Profipumpsauger mit extrem hohem Fördervolumen.

### Eignung

Abpumpen von Wasser nach Hochwasser, Brandsanierung, Leitungsschäden, Flachdachsanieung, Teich- oder Poolreinigung und andere Reinigungsaufgaben.

Der **N 51/1 KPS** mit 50 Liter Behältervolumen ist ideal für den harten, professionellen Einsatz geeignet. Die integrierte Pumpe mit einer Förderleistung von bis zu 14.000 Litern pro Stunde kann direkt an der Steckdose des Saugers eingesteckt werden.

Ein Filternetz hält Blätter, Holz und kleinere Gegenstände im Behälter zurück und verhindert, dass die Pumpe verstopft. Das Filternetz kann bequem mittels robustem Reißverschluss entleert werden. Das Abwasser wird kontinuierlich über den mitgelieferten 10 m Schmutzwasserschlauch aus dem Gerätebehälter geleitet. Der C-Rohr Anschluss des Abwasserschlauches hat Standardmaß und passt auch für Feuerwehr- und THW-Schläuche. Der N 51/1 KPS kann auch im reinen Saugerbetrieb verwendet werden und erreicht mit 230 mbar eine hervorragende Saugleistung.

### Grundausrüstung: - auspacken & Loslegen

- 4 x 0,5 m Kunststoffsaugrohre
- 7 m Saugschlauch komplett
- 10 m Schmutzwasserschlauch
- Integrierte Schmutzwasserpumpe
- Filternetz mit Reißverschluss
- Teichdüse
- Fugendüse
- Nassbodendüse 360 mm breit



### Technische Daten

Netzspannung	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	1300 W
Pumpen Leistung	900 W
Max. Unterdruck	230 mbar
Volumenstrom	70 Liter / Sek.
Förderleistung	14.000 Liter / h
Max. Förderhöhe (Pumpe)	9 m
Behältermaterial	Kunststoff
Behälterinhalt	50 Liter (brutto)
Abwasseranschluss	C-Rohr
Schlauchlänge Sauger	7 m
Schlauchlänge Abwasser	10 m
Saugschlauch-ø	38 mm
Saugrohr-ø	38 mm
Kabellänge	7,5 m
Gewicht	15 kg
Abmessungen (L x B x H)	50 x 44 x 65 cm



Das Filternetz, mit Reißverschluss zum Entleeren, schützt die Pumpe vor Blättern und anderen Grobpartikeln.



Hohe Sicherheit durch den seriemäßigen FI-Schutzschalter.



Die 360 mm breite Nassbodendüse im Einsatz auf dem Flachdach.



Die leistungsstarke Pumpe im Inneren des Saugers hat eine Förderleistung von bis zu 14.000 Liter Schmutzwasser pro Stunde.

